

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่เสนอในรายงานฯ ตามหนังสือเห็นชอบจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23346 (ภาคผนวก ก) อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน และจากการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดยังไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประจำทุก 6 เดือน และได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด ประกอบด้วย คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทิ้ง ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป กากของเสีย ด้านคมนาคมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน บันทึกลับสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ รายละเอียดสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง				
- Melting & Holding 1 (1-4MF, 1SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.007 g/s 70.4 ppm / 0.998 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting & Holding 2 (5MF; 2-3SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.007 g/s 62.5 ppm / 0.694 g/s 0.30 ng/Nm ³ / 3.0 x 10 ⁻⁹ g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting and Holding Furnace 3 จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Filter Unit Exhaust (1DC-4DC) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการใช้งาน
- Filter Unit Exhaust จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข	
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Bag Filter 1 (1-5MF) [Gate] จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.018	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 2 (1SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.01	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 3 (MRM) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 4 (2SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 5 (3SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.013	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter no.6 (4SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.013	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Boiler 1 (1CPL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0007	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		23.3	ppm	/	0.059	g/s	
- Boiler 2 (Hot Rolling) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		13.2	ppm	/	0.022	g/s	
- Boiler 3 (1FCL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		14.8	ppm	/	0.025	g/s	
- Boiler 4 (2CPCL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		14.4	ppm	/	0.031	g/s	
- Scalper 1 (1SCLP) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	3.9	mg/m ³	/	0.092	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Scalper 2 (2SCLP) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	1.10	mg/m ³	/	0.034	g/s	- ผ่านมาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ					ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Pusher Furnace (1PF) 1-1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (1PF) 1-2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	0.8	mg/m ³	/	0.004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (2PF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	2.9	mg/m ³	/	0.007	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (3PF) 3-1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (3PF) 3-2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	3.9	mg/m ³	/	0.014	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 1(1CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	4.7	mg/m ³	/	0.003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 2 (2CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	3.2	mg/m ³	/	0.004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 3 (3CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	0.9	mg/m ³	/	0.0005	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 4 (4CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	1.1	mg/m ³	/	0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 5 (5CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	4.3	mg/m ³	/	0.0004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace จำนวน 3 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน						- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Solvent Recycle 1TL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	1.10	ppm	/	0.007	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle CPL1 จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	0.56	ppm	/	0.005	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle TRL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	1.14	ppm	/	0.009	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle 2CPCL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	1.03	ppm	/	0.007	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle จำนวน 2 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน						- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)				
- Fume Incinerator 1CCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.008 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator 1FCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.003 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator 2CPCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.007 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Soaking furnace จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Delacquering line จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Disc Annealing furnace จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- CAL จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Quenching furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Temper furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- MF tube coating line (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- HC washing machine (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ชุมชนบ้านภูไทร	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.036-0.181	mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/ อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.018-0.095	mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0017-0.0164	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0022-0.005	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0045-0.0049	ppm	
	- ทิศทางลมและความเร็ว ลม		- กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ (SE) มีความเร็วลมในช่วงน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE) มีความเร็วลมในช่วงน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที และเมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดจัดเป็นลมสงบ (Calm) ถึงลมโชย (Gentle Breeze) ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที			
บ้านห้วยไข่เน่า	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.025-0.047	mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/ อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.014-0.025	mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0034-0.007	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0011-0.0032	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0023-0.003	ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)						
บ้านวังตาลหม่อน	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.021-0.05	mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.013-0.026	mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0019-0.0258	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0022-0.0026	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0023-0.0025	ppm	
บ้านมาบยางพร	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.024-0.039	mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.012-0.020	mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0009-0.0212	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0019-0.0029	ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- ไม่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0024-0.0026	ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sump Pit)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <2.0-29.4 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <25-134 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0005-0.002 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.3 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-5 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7.2-7.9	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 396-1,010 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 20-45 mg/l	
บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sump Pit 2)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <2.0-6.4 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <25-66 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0-0.0005 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.1 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-4 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7.4-8.2	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 258-600 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5-27 mg/l	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
4. ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป ด้านทิศใต้ของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	55.6-57.2	dB(A)	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด - แหล่งกำเนิดเสียงรบกวนอาจมี แนวโน้มมาจากการจราจร หรือ ยานพาหนะ และกิจกรรมโดยรอบของ บริเวณที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตาม ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณริม รั้วโรงงาน พบว่า ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศฯ
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50.6-55.9	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-2.7 ถึง 17.8	dB(A)	
ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	63.3-65.3	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51.7-66.9	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.5 ถึง 32.6	dB(A)	
ด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	53.3-57	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50.4-59.4	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-1.8 ถึง 20.4	dB(A)	
ด้านทิศเหนือของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	63.4-63.9	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	60.7-64.6	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-1.8 ถึง 20.4	dB(A)	
บ้านห้วยไชน่า	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	47.6-52.2	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	35.7-57.1	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-9.4 ถึง 30.0	dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. กากของเสีย รวบรวมผลและตรวจสอบชนิด ปริมาณ และ ลักษณะสมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่ โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสีย อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้และกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	ส่งรายงานให้กับให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้งและกรมโรงงาน อุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะ สมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับ กำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้ง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง อีกด้วย รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-10	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
6. ด้านคมนาคม จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุก วันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจร ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกวัน	- โครงการได้ทำการจดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุกวัน รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-31 และจัดทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและ การดำเนินการแก้ไข โดยที่ผ่านมานั้นทางโครงการไม่มีอุบัติเหตุเกี่ยวกับ ด้านการจราจรของโครงการ ทั้งนี้หากในอนาคตมีเหตุการณ์เกิดขึ้น ทางโครงการก็จะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไข อย่างเร่งด่วนต่อไป	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม การขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการ ป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ชุมชนรอบโครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ	- พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำ ทุกคน	ก่อนเริ่มงานสำหรับพนักงาน ใหม่ และตรวจเป็นประจำ ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีพนักงานใหม่และได้ ทำการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงานเรียบร้อยแล้ว พบว่าผลการตรวจสุขภาพ พนักงานเป็นปกติ และจัดให้มีการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
(1) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Hot Rolling_1SCLP	- Leq 8 hrs - Lmax - LCpeak	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 87.9 dB(A) - มีค่า 97.4 dB(A) - มีค่า 112.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่า ผ่านมาตรฐาน -โครงการได้จัดทำ โครงการอนุรักษ์การได้ ยินตามกฎหมาย
SBS Silo Filter (Hot Rolling)	- Leq 8 hrs - Lmax - LCpeak	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 87.7 dB(A) - มีค่า 96.2 dB(A) - มีค่า 116.8 dB(A)	
SCLP No.1 & No.2 Silo Filter (Hot Rolling)	- Leq 8 hrs - Lmax - LCpeak	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 88.4 dB(A) - มีค่า 96.2 dB(A) - มีค่า 115.7 dB(A)	
Furnace #4 (Costing)	- Leq 8 hrs - Lmax - LCpeak	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 82.1 dB(A) - มีค่า 109.3 dB(A) - มีค่า 131.3 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
(1) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (ต่อ) 2 SCLP (Hot Rolling)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	85.7	dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่า ผ่านมาตรฐาน -โครงการได้จัดทำ โครงการอนุรักษ์การได้ ยินตามกฎหมาย
	- Lmax		- มีค่า	102.6	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	119.9	dB(A)	
RM - Deliver Side (Hot Rolling)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	83.9	dB(A)	
	- Lmax		- มีค่า	100.9	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	122.5	dB(A)	
RM - 150 Sheer (Hot Rolling)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	85.3	dB(A)	
	- Lmax		- มีค่า	114.1	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	135.4	dB(A)	
1 CM (Cold Rolling)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	82.0	dB(A)	
	- Lmax		- มีค่า	102.1	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	117.2	dB(A)	
FCY (Finishing)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	82.6	dB(A)	
	- Lmax		- มีค่า	107.9	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	120.4	dB(A)	
2NSL - Deliver Side Spoon Area (Finishing)	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	78.8	dB(A)	
	- Lmax		- มีค่า	89.6	dB(A)	
	- LCpeak		- มีค่า	108.7	dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน (ต่อ) (2) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน	- Noise Dose, TWA	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 84.0 dB(A)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
SBS Silo Filter (Hot Rolling)			- มีค่า 78.3 dB(A)	
SCLP No.1& No.2 Silo Filter (Hot Rolling)			- มีค่า 75.4 dB(A)	
RM - Deliver Side (Hot Rolling)			- มีค่า 81.3 dB(A)	
FCY (Finishing)			- มีค่า 76.0 dB(A)	
2 NSL - Deliver Spoon Area (Finishing)				
(3) คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน	- Total Dust - Respirable Dust	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 0.82 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ			- มีค่า <0.15 mg/m ³	
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม			- มีค่า 0.21 mg/m ³	
			- มีค่า <0.15 mg/m ³	
พื้นที่กระบวนการรีดร้อน			- มีค่า <0.15 mg/m ³	
			- มีค่า <0.15 mg/m ³	
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Hydrogen chloride - Aluminium		- มีค่า <0.05 ppm	
			- มีค่า 0.03 mg/m ³	
บริเวณพื้นที่กระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม	- Total VOC		- มีค่า 6.8 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
(6) ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม พื้นที่กระบวนการรีดร้อน พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน)	- Heat Stress	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 29.3 องศาเซลเซียส - มีค่า 30.9 องศาเซลเซียส - มีค่า 29.3 องศาเซลเซียส	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
8. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิง เบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือ ยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวน พนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นประจำทุก ปี โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 10 และ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 โดย บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ. 0102-03-2566-0031 ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับ ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกซ้อมให้ ซึ่ง ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟอยู่ในระดับดี ถึงดีมาก	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
9. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พื้นที่โครงการ	สถิติอุบัติเหตุและการ เจ็บป่วย	ทุกครั้ง ที่มีอุบัติเหตุ	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยจะแบ่งเป็น ลำดับความรุนแรงไว้ 5 ระดับ ดังนี้ Lost time, Non-Lost time, First Aid, Big Near Miss และ Near Miss โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการ จะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละ สถานการณ์อย่างเร่งด่วน ระยะดำเนินการ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-30 ทั้งนี้ ทางโครงการได้ให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานของพนักงาน โดยได้จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ ทุกคนก่อนเข้าปฏิบัติงาน ซึ่งทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและติดตาม บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
10. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ ครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนภาวะการเปลี่ยนแปลง ในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างทาง สิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำ ชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับ โครงการ	ชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการทางสถิติ พร้อม ทั้งแสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัด ให้มีการศึกษาคุณภาพชีวิตสภาพสังคมและเศรษฐกิจ โดยทำการสำรวจความ คิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนใน ชุมชน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการจัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ระหว่างวันที่ 8-10 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูลในด้านต่างๆ ทั้งนี้ เพื่อให้การสำรวจครอบคลุมจึงกำหนดกลุ่มตัวอย่างที่สำรวจแบ่งเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง กลุ่มผู้นำชุมชน และกลุ่มตัวแทนครัวเรือน โดยมีการแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของกลุ่มตัวอย่างประชากร และผลการ สำรวจฯ กลุ่มตัวอย่างในระดับครัวเรือน ในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร และโครงการได้จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของ โครงการพร้อมผลดำเนินการแก้ไขปัญหาทุกครั้ง โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค